

Autocontrol Preventivo

¿QUÉ ES?

Es el **CONTROL** que realiza el **TRABAJADOR** sobre el desarrollo de su propia tarea.



Autcontrol Preventivo: Temario

1. ~~¿Qué es?~~
2. ¿Cuál es su objetivo?
3. ¿Cómo se ejecuta?
4. Seguridad Total
5. Empleo de Plan Maestro
6. Índice de Riesgos
7. 10 Recomendaciones Básicas

¿Cuál es su objetivo?

Que el Trabajador **efectúe controles**, antes y durante la operación, “conjugando” a la Prevención y Seguridad en primera persona.




Autcontrol Preventivo: Temario

1. ~~¿Qué es?~~
2. ~~¿Cuál es su objetivo?~~
3. ~~¿Cómo se ejecuta?~~
4. Seguridad Total
5. Empleo de Plan Maestro
6. Índice de Riesgos
7. 10 Recomendaciones Básicas

¿CÓMO SE EJECUTA?

En la medida que encuentre alguna “anormalidad” o no conformidad, PROCEDERÁ a aplicar, paso a paso, las indicaciones expresadas en dicha “Herramienta”.



A worker in an orange jumpsuit and white hard hat is working on a large industrial machine. The worker is positioned in the upper center of the frame, looking down at their work. The machine is a complex piece of equipment with various components, including a large circular panel with a handle and several smaller panels and pipes. The background is a plain, light-colored wall.

El Autocontrol Preventivo comienza en el Trabajador y en la medida que él mismo no pueda dar solución al problema en su Nivel, deberá informar a su Superior de inmediato, para la aplicación de soluciones más adecuadas.

Autcontrol Preventivo: Temario

1. ¿Qué es?
2. ¿Cuál es su objetivo?
3. ¿Cómo se ejecuta?
4. Seguridad Total
5. Empleo de Plan Maestro
6. Índice de Riesgos
7. 10 Recomendaciones Básicas

SEGURIDAD TOTAL



— Es el **camino válido y el más efectivo proyecto para enfrentar los Accidentes y Enfermedades Laborales**, con probabilidades de éxito.

— Esto se debe a que **pone en práctica las 4 Modalidades de la Prevención: PROACTIVA, OPERATIVA, PASIVA Y REACTIVA**, aplicables en forma simultánea y permanente

ADEMÁS....

LA SEGURIDAD TOTAL:



**Es el nuevo y más efectivo avance en materia de
Prevención de Riesgos del Trabajo, porque:**

Fija Objetivos Metodológicos y de Resultados.

Determina la aplicación de un Plan Maestro de Seguridad.

Define las **4 Modalidades simultáneas y permanentes** de Prevención.

Incorpora un nuevo **INDICE DE RIESGOS** que permite evaluar la actividad Correctiva y Preventiva Temprana.

Identifica las **Responsabilidades de los Nuevos Riesgos ó de los Repetitivos detectados**, para tomar las medidas correspondientes de adecuación.

Incluye las **Responsabilidades de Seguridad de todas las Areas y Niveles de la Organización**, con detalles de Obligaciones específicas en la materia.

Orienta para capacitar y acreditar **Competencias en Seguridad**, de los Niveles de Mando.

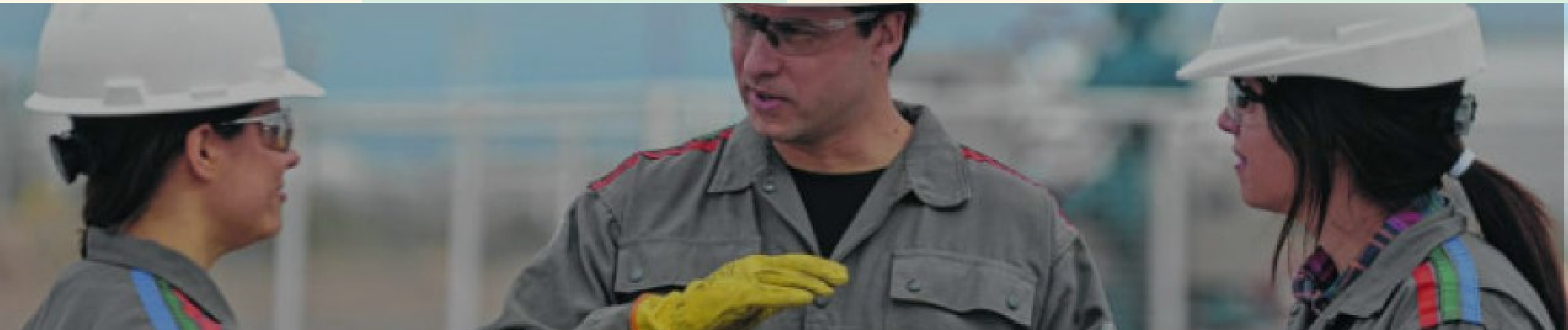
Involucra a todos los Integrantes de la Empresa, por medio de la **enseñanza y aplicación** del Control y el Autocontrol Preventivo.

Autcontrol Preventivo: Temario

1. ¿Qué es?
2. ¿Cuál es su objetivo?
3. ¿Cómo se ejecuta?
4. Seguridad Total
5. Empleo de Plan Maestro
6. Índice de Riesgos
7. 10 Recomendaciones Básicas

EMPLEO DE PLAN MAESTRO

- Seguridad Proactiva
- Seguridad Operativa
- Seguridad Pasiva
- Seguridad Reactiva

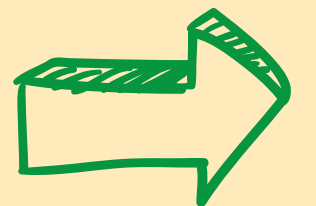




SEGURIDAD PROACTIVA

*Para evitar que los accidentes ocurran,
poniendo bajo control los Riesgos Potenciales.*

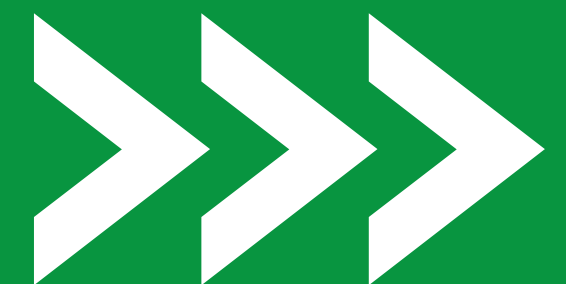
—
Los riesgos detectados que puedan ser causa de accidentes, se deberán corregir de forma “temprana” o poniéndolos bajo control y tomando las medidas de Prevención necesarias sobre:

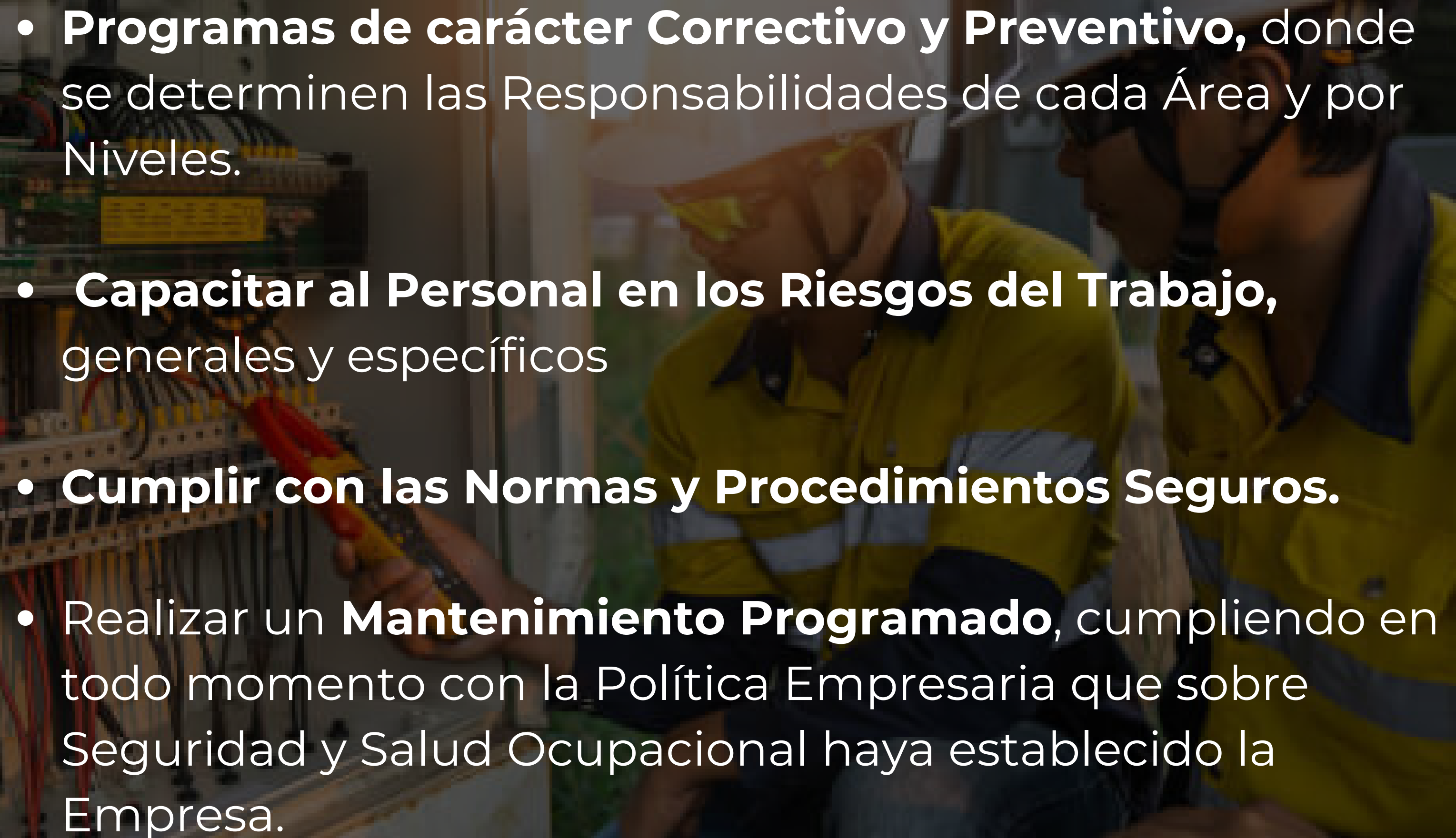




- **Condiciones de trabajo** (máquinas, herramientas, instalaciones).
- **Factores Personales y Conductas inseguras** (Aptitudes y Actitudes).

**TAMBIÉN, DEBERÁN
PONERSE EN MARCHA:**



- 
- **Programas de carácter Correctivo y Preventivo**, donde se determinen las Responsabilidades de cada Área y por Niveles.
 - **Capacitar al Personal en los Riesgos del Trabajo**, generales y específicos
 - **Cumplir con las Normas y Procedimientos Seguros.**
 - Realizar un **Mantenimiento Programado**, cumpliendo en todo momento con la Política Empresaria que sobre Seguridad y Salud Ocupacional haya establecido la Empresa.



SEGURIDAD OPERATIVA

Los empleados deben ser entrenados para tomar medidas de seguridad y solucionar problemas en sus tareas.

—

La Seguridad Operativa tiene como objetivo principal, aplicar todos los aspectos de Prevención necesarios en cumplimiento de las Normas de Seguridad establecidas, las Conductas y los Procedimientos.



**SI NO PUEDEN RESOLVER UN
PROBLEMA, DEBEN INFORMARLO A SU
SUPERVISOR.**

Los supervisores también deben asegurarse de
que se sigan las medidas de seguridad.



ADEMÁS, se debe considerar...



El conocimiento de métodos seguros de trabajo.



Puntos importantes en las operaciones.



El uso de equipos de protección y el mantenimiento adecuado.

IMPORTANTE

Los trabajadores deben ser **capacitados** para reconocer y controlar riesgos en sus tareas, y **todos deben** priorizar la prevención de accidentes.





SEGURIDAD PASIVA

Su objetivo principal es minimizar en todo lo posible, los daños y sus consecuencias

Poniendo en marcha los aspectos que permitan reanudar los procesos productivos interrumpidos, según el Plan de Acción contra Desastres implementado por la Empresa.



LA SEGURIDAD PASIVA ESTÁ PRESENTE EN LA EMPRESA CUANDO...

Se cuenta con **Equipamiento y Personal capacitado y entrenado** para actuar ante situaciones de Emergencia/ Accidentes/Siniestros graves.

La **preparación de Personal entrenado** para la práctica de Primeros Auxilios y traslado de heridos

Incluye la **Formación de Brigadas de Fábrica**

LA SEGURIDAD PASIVA ESTÁ PRESENTE EN LA EMPRESA CUANDO...

—

Los **sistemas de alarma y los planes de evacuación** y toda otra medida conveniente para reducir el volumen de los daños.

—

Los **sistemas y roles** para la Actuación ante Emergencias

SEGURIDAD REACTIVA

Tiene en cuenta la corrección de los riesgos, que son causa de los accidentes ocurridos.

—
Su objetivo principal es que ante un accidente, se aplique la corrección o reparación sobre la causa que lo produjo y sobre todo, aplicar la medida de **Prevención** que corresponda, para que no se repita.



INCLUYE



- **Capacitación y el Entrenamiento** del Personal.
- **Investigación** de los Accidentes e Incidentes.
- Las **Responsabilidades** de ocurrencia.
- Las **Medidas Correctivas** que deberá aplicar sobre las Condiciones Inseguras, los Factores Personales Inseguros, los Actos Inseguros y las No Conformidades de Organización

Autcontrol Preventivo: Temario

1. ¿Qué es?
2. ¿Cuál es su objetivo?
3. ¿Cómo se ejecuta?
4. Seguridad Total
5. Empleo de Plan Maestro
6. Índice de Riesgos
7. 10 Recomendaciones Básicas

ÍNDICE DE RIESGOS



El Índice de Riesgos refleja las acciones de Corrección y de Prevención.





Da una pauta del esfuerzo de la Organización, en función PROACTIVA, lo que sumado a la función REACTIVA (Indices de Frecuencia y Gravedad), cubrirá el antes y el después, en lo referente al Control de Riesgos Laborales.

La **Modalidad PROACTIVA** se mide y se evalúa por el INDICE DE RIESGOS.



Partiendo de un **Procedimiento Analítico sobre aquellos Peligros detectados** y sin corregir, se van a considerar los niveles y frecuencias del Riesgo que se presenta sobre ese Peligro.

La Cantidad de Peligros sin corregir (producto de dicho Procedimiento Analítico) se toma como “Situación Básica ó Inicial” para diseñar la Matriz de Riesgo.

Autcontrol Preventivo: Temario

1. ¿Qué es?
2. ¿Cuál es su objetivo?
3. ¿Cómo se ejecuta?
4. Seguridad Total
5. Empleo de Plan Maestro
6. Índice de Riesgos
7. 10 Recomendaciones Básicas



10

RECOMENDACIONES

BÁSICAS



- Asegurarse de que todos en la empresa **sigan las leyes, políticas de seguridad y plan maestro**, y asignar responsabilidades.
- Implementar **cuatro enfoques** de seguridad al mismo tiempo.
- **Evaluar y reducir los riesgos** utilizando un índice de riesgos.



10

RECOMENDACIONES

BÁSICAS



- Hacer que los **líderes de la empresa promuevan y practiquen la seguridad.**
- **Dar igual importancia a la seguridad que a la productividad, la calidad y la protección** del medio ambiente.
- Ver la **seguridad como un costo necesario** y los problemas causados por la falta de seguridad como gastos y pérdidas que se pueden evitar.



10

RECOMENDACIONES

BÁSICAS



- **Educar a los trabajadores** sobre los riesgos en su trabajo y enseñarles cómo identificar y controlar esos riesgos.
- **Entrenar a los empleados para utilizar el autocontrol** preventivo y practicar la prevención de accidentes.



10

RECOMENDACIONES

BÁSICAS



- **Fomentar hábitos seguros y cambiar comportamientos inseguros** que provienen de malos hábitos y costumbres.
- **Valorar la salud y la vida**, tanto propia como de los demás, por encima de ganancias económicas u otras consideraciones.

Autocontrol Preventivo

